

RKT-CQ

Kälte-Drucklufttrockner für kleine bis mittlere Volumenströme CQ 0020 AB - CQ 0850 AB

Die Druckluft wird zur Aufbereitung in den Kälte-Drucklufttrockner geführt und im Luft-Luft-Wärmeaustauscher vorgekühlt. Diese Vorkühlung erfolgt im Gegenstrom zur aus tretenden, abgekühlten Druckluft und arbeitet deshalb völlig ohne zusätzlichen Energiebedarf. Die weitere Abkühlung auf den Drucktaupunkt erfolgt im Kältemittel-Luft-Wärmeaus tauscher, der durch einen Kältemittelkreislauf gekühlt wird. Während des gesamten Kühlvorgangs fällt Feuchtigkeit der Druckluft als Kondensat aus und wird automatisch abgelei tet. Die aufbereitete Druckluft wird vor ihrem Austritt im Luft-Luft-Wärmeübertrager durch die eintretende Druckluft wieder erwärmt.

Die Kälteleistung wird durch einen Heißgasregler kontrolliert um das Einfrieren des Wärmeaustauschers im Teillastfall auszuschließen.



Typ	Volumenstrom*	Volumenstrom*	Druckabfall bar	Elektrischer Anschluss V/Ph/Hz	Leistungsaufnahme kW	Kühlluftbedarf m³/h	Druckluftanschlüsse BSP	Gewicht kg	Kältemittel
	m³/h	m³/min							
CQ 0020 AB	20	0.33	0.15	230/1/50-60	0.16	200	3/8"	24	R134a
CQ 0035 AB	35	0.58	0.06	230/1/50-60	0.18	200	1/2"	26	R134a
CQ 0050 AB	50	0.83	0.09	230/1/50-60	0.19	200	1/2"	27	R134a
CQ 0065 AB	65	1.08	0.11	230/1/50-60	0.22	300	1/2"	29	R134a
CQ 0085 AB	85	1.42	0.15	230/1/50-60	0.29	300	1/2"	31	R134a
CQ 0105 AB	105	1.75	0.40	230/1/50-60	0.31	300	1/2"	31	R134a
CQ 0125 AB	125	2.08	0.22	230/1/50-60	0.39	300	1"	33	R134a
CQ 0150 AB	150	2.50	0.28	230/1/50-60	0.40	300	1"	33	R134a
CQ 0180 AB	180	3.00	0.22	230/1/50	0.53	350	1 1/4"	55	R134a
CQ 0225 AB	225	3.75	0.23	230/1/50	0.71	380	1 1/4"	56	R407C
CQ 0300 AB	300	5.00	0.42	230/1/50	0.80	600	1 1/4"	57	R407C
CQ 0360 AB	360	6.00	0.26	230/1/50	0.81	400	1 1/2"	61	R407C
CQ 0450 AB	450	7.50	0.35	230/1/50	0.76	450	1 1/2"	68	R407C
CQ 0550 AB	550	9.17	0.16	230/1/50	0.79	1400	2"	116	R407C
CQ 0650 AB	650	10.83	0.23	230/1/50	0.88	1900	2"	118	R407C
CQ 0750 AB	750	12.50	0.26	230/1/50	1.35	1900	2"	121	R407C
CQ 0850 AB	850	14.17	0.14	230/1/50	1.38	1900	2"	155	R407C

* gemäß ISO 7183; Qualitätsklasse 5 gemäß DIN ISO 8573-1

CQ 0020 AB - CQ 0850 AB

Merkmale der RKT Trockner CQ 0020 AB - CQ 0850 AB	Vorteile / Nutzen
Aluminium-Wärmeaustauscher	Keine Korrosion innerhalb des Wärmeaustauschers durch den Kontakt mit feuchter Druckluft
Hohe Überlastbarkeit bis zu einem Drucktaupunkt von ca. +20 °C	Im Falle von Überlastung schaltet der Trockner erst ab einem Drucktaupunkt von ca. +20 °C ab
Zeitgesteuertes Magnetventil	Sichere Kondensatableitung
Alle Trockner sind mit einem stabilen Metallgehäuse ausgestattet	Optimaler Schutz gegen Beschädigungen und gegen Schmutz
Kompaktes Design und ein sehr geringes Gewicht	Reduzierter Platzbedarf (geringer Lagerplatzbedarf, geringe Transportkosten und geringer Platzbedarf am Aufstellungsort).
Optionspaket: Elektronisch-Niveaugeregelter Kondensatableiter und potentialfreie Störmeldung	Wirtschaftliche und sichere Systemeinbindung im Druckluftnetz.

Produktbeschreibung
Komplettes Druckluftaufbereitungssystem mit zeitgesteuertem Kondensatableiter, Taupunktanzeige, Metallgehäuse, Netzstecker. Der Wärmeaustauscher ist ein Aluminium-Plattenwärmeaustauscher mit drei Funktionen: Luft-Luft-Wärmeaustauscher, Luft-Kältemittel-Wärmeaustauscher und einem Kondensatabscheidesystem.

Kältemittel:
CQ 0020 AB - CQ 0180 AB : R134a
CQ 0225 AB - CQ 0850 AB : R407C

Betriebsdruck:
CQ 0020 AB - CQ 0105 AB : min. 2 bar (g) / max. 16 bar (g)
CQ 0125 AB - CQ 0850 AB : min. 2 bar (g) / max. 14 bar (g)

Schalldruckpegel
< 70 dB (A)

Schutzklasse:
IP 22

Mediumtemperatur:
max. +55°C

Konformitätserklärung:
gem. 2006/42/EG Anhang II A

Medium
Druckluft

Umgebungstemperatur:
min. +2°C max. +45°C

Leistungsauslegung

DL. Eintrittstemp.	°C	30	35	40	45	50	55
Faktor	f_{ti}	1.17	1.00	0.88	0.75	0.58	0.48

Drucktaupunkt	°C	3	5	7	10
Faktor	f_{pdp}	0.9	1	1.11	1.25

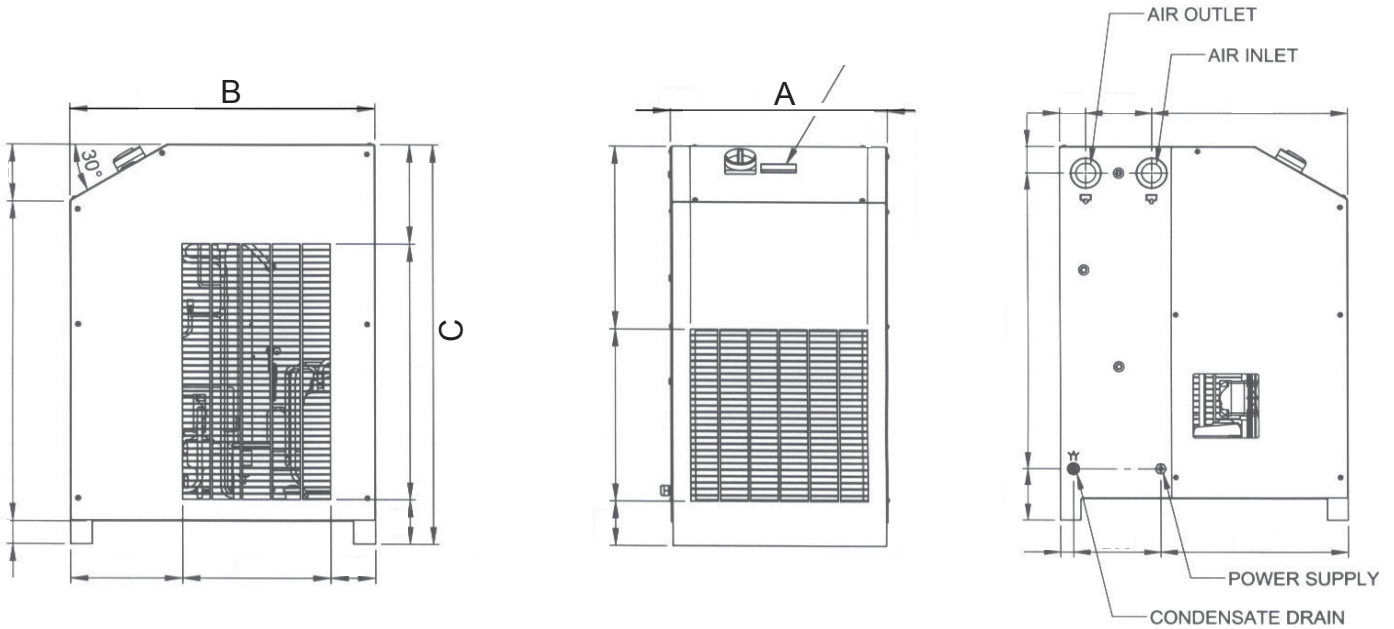
Betriebsdruck	bar (g)	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Faktor	f_p	0.60	0.70	0.80	0.88	0.94	1.00	1.04	1.06	1.09	1.10	1.12	1.14	1.15	1.16	1.17

Umgebungstemperatur	°C	25	30	35	40	45
Faktor	f_{ta}	1.00	0.97	0.94	0.87	0.78

Korrigierte Trocknerleistung =
 Standard Trocknerleistung $\times f_p \times f_{ti} \times f_{ta} \times f_{pdp}$

Technische Daten

CQ 0020 AB - CQ 0850 AB



Größe	A	B	C
	mm	mm	mm
1	360	410	645
2	480	660	870
3	645	920	1055

Funktionsdiagramm

