

AM G 11-10 H611100

Produkt Informationsblatt



Zeit- und Kostenersparnis im Wartungsfall

durch leicht zugängliche Anordnung aller Wartungsteile

Umfassende grafische Steuerung: AIR ENERGY CONTROL 3+

Mit Drehrichtungskontrolle, Anzeige der Betriebsstunden, Wartungsplan, Servicemeldungen, Laststunden, etc.

Gefilterte Luftansaugung

durch Filtermatten. Öffnungen für Flurförderfahrzeuge werden durch im Lieferumfang enthaltene Bleche verschlossen

Verhinderung teurer Schäden durch integrierte Drehrichtungskontrolle



Platzsparende Installation
durch kompakte Abmessungen

Langlebiger Getriebeantrieb
Lagerschonend und leise

Geräuscharm
durch schallgedämmtes Gehäuse

Sonstiges

Lieferumfang

Bedienungsanleitung

Garantie

- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung
- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch

AM G 11-10 H611100

Produkt Informationsblatt



Technische Daten

Art.-Nr.	H611100
Verdichtungsenddruck	10 bar
Arbeitsdruck	9,5 bar
Volumenstrom bei Arbeitsdruck (ISO 1217)	1,5 m ³ /min
Verdichterfrequenz	2.725 min ⁻¹
Nennleistung Antriebsmotor (V/Hz)	11 kW (400V/50Hz)
Effizienz Motor	91,2%
Schutzart Antriebsmotor	IP 55
Erforderlicher Kühlluftbedarf (20°C Umgebungstemp.)	2.300 m ³ /h
Umgebungstemperatur min. / max.	+2°C / +40°C
[Δ T]	+15°C
Füllmenge Öl	12,2 l
Schalldruckpegel (LPA1 – DIN 45635 T13)	61 dB(A)
Anschluss Luftabgang	1"i
Behälterinhalt	-
Abmessungen (B x T x H)	1400 mm x 780 mm x 1555 mm
Gewicht	460 kg

Technische Daten

Kältetrockner

Volumenstrom bei Drucktaupunkt +3°C	-
Druck	-
Druckverlust	-
Spannung	-
Max. Leistungsaufnahme	-
Luftanschluss	-
Kältemittelfüllung	-

Sonstiges

Garantie	24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Benutzung
----------	--