

# AM G 11-8 H611080



## Produkt Informationsblatt



### Zeit- und Kostenersparnis im Wartungsfall

durch leicht zugängliche Anordnung aller Wartungsteile

### Umfassende grafische Steuerung: AIR ENERGY CONTROL 3+

Mit Drehrichtungskontrolle, Anzeige der Betriebsstunden, Wartungsplan, Servicemeldungen, Laststunden, etc.

### Gefilterte Luftansaugung

durch Filtermatten. Öffnungen für Flurförderfahrzeuge werden durch im Lieferumfang enthaltene Bleche verschlossen

**Verhinderung teurer Schäden** durch integrierte Drehrichtungskontrolle



**Platzsparende Installation** durch kompakte Abmessungen

**Langlebiger Getriebeantrieb** Lagerschonend und leise

**Geräuscharm** durch schallgedämmtes Gehäuse

## Sonstiges

Lieferumfang

Bedienungsanleitung

Garantie

- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung  
- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch

# AM G 11-8 H611080

## Produkt Informationsblatt



### Technische Daten

Art.-Nr.	H611080
Verdichtungsenddruck	8,5 bar
Arbeitsdruck	8 bar
Volumenstrom bei Arbeitsdruck (ISO 1217)	1,8 m <sup>3</sup> /min
Verdichterzahl	3.145 min <sup>-1</sup>
Nennleistung Antriebsmotor (V/Hz)	11 kW (400V/50Hz)
Effizienz Motor	91,2%
Schutzart Antriebsmotor	IP 55
Erforderlicher Kühlluftbedarf (20°C Umgebungstemp.)	2.300 m <sup>3</sup> /h
Umgebungstemperatur min. / max.	+2°C / +40°C
[Δ T]	+15°C
Füllmenge Öl	12,2 l
Schalldruckpegel (LPA1 – DIN 45635 T13)	61 dB(A)
Anschluss Luftabgang	1"i
Behälterinhalt	-
Abmessungen (B x T x H)	1400 mm x 780 mm x 1555 mm
Gewicht	460 kg

### Technische Daten

### Kältetrockner

Volumenstrom bei Drucktaupunkt +3°C	-
Druck	-
Druckverlust	-
Spannung	-
Max. Leistungsaufnahme	-
Luftanschluss	-
Kältemittelfüllung	-

### Sonstiges

Garantie	24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Benutzung
----------	--