

# AM B 11-8-500 XBDK H711087

Produktinformationsblatt



**Zeit- und Kostenersparnis im Wartungsfall**  
durch leicht zugängliche Anordnung aller Wartungsteile

**Leicht zu bedienende Steuerung: AIR ENERGY CONTROL 3**  
Mit Drehrichtungskontrolle, Anzeige der Betriebsstunden, Servicemeldungen, Laststunden, etc.

**Luftweg**  
Schraubenkompressor – Trockner – Behälter

**Optimale Arbeitsergebnisse**  
Dank integriertem Kältetrockner

**Verhinderung teurer Schäden**  
durch integrierte Drehrichtungskontrolle

**Bewährter Keilriemenantrieb**  
Vibrationsarm und kompakt

**Platzsparende Installation**  
durch kompakte Abmessungen

**10 Jahre Garantie auf Behälter**  
Gegen Durchrostung

**Geräuscharm**  
durch schallgedämmtes Gehäuse



## Sonstiges

Lieferumfang

Bedienungsanleitung

Garantie

- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung  
- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch

# AM B 11-8-500 XBDK H711087

## Produktinformationsblatt



### Technische Daten

Art.-Nr.	H711087
Verdichtungsenddruck	8 bar
Arbeitsdruck	7,5 bar
Volumenstrom bei Arbeitsdruck (ISO 1217)	1,7 m <sup>3</sup> /min
Verdichterzahl	6.922 min <sup>-1</sup>
Nennleistung Antriebsmotor (V/Hz)	11 kW (400V/50Hz)
Effizienz Motor	91,2%
Schutzart Antriebsmotor	IP 55
Erforderlicher Kühlluftbedarf (20°C Umgebungstemp.)	1800 m <sup>3</sup> /h
Umgebungstemperatur min. / max.	+5°C / +40°C
Füllmenge Öl	3,1 l
Schalldruckpegel (LPA1 – DIN 45635 T13)	65 dB(A)
Anschluss Luftabgang	3/4"i
Behälterinhalt	500 l
Abmessungen (B x T x H)	1950 mm x 690 mm x 1700 mm
Gewicht	451 kg

### Technische Daten

### Kältetrockner DK 1825 SMART

Volumenstrom bei Drucktaupunkt +3°C	1.830 l/min
Druck	7 bar
Druckverlust	0,3 bar
Spannung	230 V/50 Hz
Max. Leistungsaufnahme	0,28 kW
Luftanschluss	¾" a
Kältemittelfüllung	R134A

### Sonstiges

Garantie	24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Benutzung
----------	--