

# AM B 7-10-500 XB H707104

Produktinformationsblatt



**Zeit- und Kostenersparnis im Wartungsfall**  
durch leicht zugängliche Anordnung aller Wartungsteile

**Leicht zu bedienende Steuerung: AIR ENERGY CONTROL 3**  
Mit Drehrichtungskontrolle, Anzeige der Betriebsstunden, Servicemeldungen, Laststunden, etc.

**Bewährter Keilriemenantrieb**  
Vibrationsarm und kompakt

**Verhinderung teurer Schäden**  
durch integrierte Drehrichtungskontrolle



**Platzsparende Installation**  
durch kompakte Abmessungen

**10 Jahre Garantie auf Behälter**  
Gegen Durchrostung

**Geräuscharm**  
durch schallgedämmtes Gehäuse

## Sonstiges

Lieferumfang

Bedienungsanleitung

Garantie

- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung  
- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch

# AM B 7-10-500 XB H707104

## Produktinformationsblatt



### Technische Daten

Art.-Nr.	H707104
Verdichtungsenddruck	10 bar
Arbeitsdruck	9,5 bar
Volumenstrom bei Arbeitsdruck (ISO 1217)	1,1 m <sup>3</sup> /min
Verdichterfrequenz	4.523 min <sup>-1</sup>
Nennleistung Antriebsmotor (V/Hz)	7,5 kW (400V/50Hz)
Effizienz Motor	90,1%
Schutzart Antriebsmotor	IP 55
Erforderlicher Kühlluftbedarf (20°C Umgebungstemp.)	1.260 m <sup>3</sup> /h
Umgebungstemperatur min. / max.	+5°C / +40°C
[Δ T]	+16°C
Füllmenge Öl	3,1 l
Schalldruckpegel (LPA1 – DIN 45635 T13)	63 dB(A)
Anschluss Luftabgang	3/4"i
Behälterinhalt	500 l
Abmessungen (B x T x H)	1950 mm x 690 mm x 1700 mm
Gewicht	401 kg

### Technische Daten

### Kältetrockner

Volumenstrom bei Drucktaupunkt +3°C	-
Druck	-
Druckverlust	-
Spannung	-
Max. Leistungsaufnahme	-
Luftanschluss	-
Kältemittelfüllung	-

### Sonstiges

Garantie	24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Benutzung
----------	--