

# AM B 5-8-500 XB H705084

## Produktinformationsblatt



### Zeit- und Kostenersparnis im Wartungsfall

durch leicht zugängliche Anordnung aller Wartungsteile

### Leicht zu bedienende Steuerung: AIR ENERGY CONTROL 3

Mit Drehrichtungskontrolle, Anzeige der Betriebsstunden, Servicemeldungen, Laststunden, etc.

### Bewährter Keilriemenantrieb

Vibrationsarm und kompakt

### Verhinderung teurer Schäden

durch integrierte Drehrichtungskontrolle



**Platzsparende Installation**  
durch kompakte Abmessungen

**10 Jahre Garantie auf Behälter**  
Gegen Durchrostung

**Geräuscharm**  
durch schallgedämmtes Gehäuse

## Sonstiges

Lieferumfang

Bedienungsanleitung

Garantie

- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung
- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch

# AM B 5-8-500 XB

## H705084

### Produktinformationsblatt



#### Technische Daten

Art.-Nr.	H705084
Verdichtungsenddruck	8 bar
Arbeitsdruck	7,5 bar
Volumenstrom bei Arbeitsdruck (ISO 1217)	0,9 m <sup>3</sup> /min
Verdichterfrequenz	3.625 min <sup>-1</sup>
Nennleistung Antriebsmotor (V/Hz)	5,5 kW (400V/50Hz)
Effizienz Motor	89,2%
Schutzart Antriebsmotor	IP 55
Erforderlicher Kühlluftbedarf (20°C Umgebungstemp.)	1.080 m <sup>3</sup> /h
Umgebungstemperatur min. / max.	+5°C / +40°C
[Δ T]	+14°C
Füllmenge Öl	3,1 l
Schalldruckpegel (LPA1 – DIN 45635 T13)	62 dB(A)
Anschluss Luftabgang	3/4"i
Behälterinhalt	500l
Abmessungen (B x T x H)	1950 mm x 690 mm x 1700 mm
Gewicht	396 kg

#### Technische Daten

#### Kältetrockner

Volumenstrom bei Drucktaupunkt +3°C	-
Druck	-
Druckverlust	-
Spannung	-
Max. Leistungsaufnahme	-
Luftanschluss	-
Kältemittelfüllung	-

#### Sonstiges

Garantie	24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Benutzung
----------	--