

**Kolbenkompressor, stationär**  
**10+Master STS**  
**ZPM-STS 750-15**  
**Art. Nr. H 113 011**



### Technische Daten



Ansaugleistung:	750 l/min
effektive Liefermenge bei 12 bar:	525 l/min
Druck:	15 bar
Spannung:	400 V
Motorleistung:	5,5 kW
Motordrehzahl:	785 min/1
Schalldruckpegel:	67 dB(A)
Behältervolumen:	-
Anschluss Luftabgang:	3/4" i
Abmessungen (BxTxH):	790x785x700 mm
Gewicht:	140 Kg
Stand:	16.07.2007 / wsmi

### Allgemeine Beschreibung

Aufbau	Keilriemengetriebener Kolbenkompressor verbaut in einem Schallschutzgehäuse.
Platzsparende Konstruktion	Platzsparend durch kompakte Außenmaße.
Keilriemengetriebenes Kompressoraggregat	Durch den Riemenantrieb ist eine übersichtliche Anordnung aller Komponenten gegeben. Alle einer Wartung unterliegenden Elemente können einfach demontiert bzw. montiert werden.
Komplettausstattung	Die anschlussfertige Ausstattung beinhaltet: <ul style="list-style-type: none"><li>- Druckschalter für vollautomatischen Betrieb</li><li>- Ein-/Ausschalter</li><li>- Notausschalter</li><li>- Anlaufentlastung über Elektromagnetventil und Motorschutz</li><li>- Ölüberwachung</li><li>- Sicherheitsventil</li><li>- Rückschlagventil</li><li>- Manometer</li><li>- Betriebsstundenzähler</li><li>- elektrische Steuereinheit</li><li>- Sterndreieckschalter</li></ul>
Lieferumfang	Eine Bedienungsanleitung.
Garantie	<ul style="list-style-type: none"><li>- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch</li><li>- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung</li></ul>

**Kolbenkompressor, stationär**  
**10+Master STS**  
**ZPM-STS 750-15**  
**Art. Nr. H 113 011**



## **Kompressor**

2-Zylinder-Aggregat mit zweistufiger Verdichtung	Laufruhiges keilriemengetriebenes 2-Zylinder-Aggregat mit zweistufiger Verdichtung. Diese Bauweise erhöht die Leistung und sichert einen sehr hohen Wirkungsgrad.
15 bar Verdichtungsenddruck	Die 15 bar Verdichtungsenddruck erweitern den Einsatzbereich und verschaffen eine hohe Druckluftreserve.
Verdichter mit niedriger Drehzahl	Die niedrige Drehzahl reduziert Vibrationen, schont die Bauteile des Kompressors und reduziert das Geräusch. Dies gewährleistet eine hohe Lebensdauer.
Großes Lüfterrad	Das große Lüfterrad sorgt für eine optimale Kühlung, das senkt die Betriebstemperatur und erhöht die Lebensdauer.
Zwischen- und Nachkühler für die Druckluft	Zwischen- und Nachkühler sorgen für eine hohe Abkühlung der erzeugten Druckluft. Die zu versorgenden Verbraucher werden dadurch geschont.

## **Schallschutzgehäuse**

Ausstattung	Manometer, Notausschalter, Ein-/Ausschalter und Betriebsstundenzähler von Außen gut bedienbar bzw. ablesbar.
Schalldämmung	Die Schallschutzhaube sorgt für ein geräuscharmes und angenehmes Betriebsgeräusch.
Servicefreundlich	Einfach zu öffnende Serviceklappen gewährleisten einen guten Zugang zum Kompressor und zur Elektrik.
Druckluftausgang	Über einen Kugelhahn mit 3/4" Innengewinde.
Zusatzlüfter	Ein am Elektromotor angebrachter Lüfter sorgt für die nötige Kühlung im Gehäuse.
Zusatzkühler	Durch den Zusatzkühler wird eine noch bessere Abkühlung der erzeugten Druckluft sichergestellt.

Technische Einzelheiten, Ausstattungsvarianten und Abbildungen können von den Beschreibungen abweichen. Daher ist das Recht auf Änderung von hier veröffentlichten Daten vorbehalten.