

Kolbenkompressor, stationär
SilentMaster STS
SEM-STS 850-10
Art. Nr. H 114 006



Technische Daten



Ansaugleistung:	850 l/min
effektive Liefermenge bei 8 bar:	680 l/min
Druck:	10 bar
Spannung:	400 V
Motorleistung:	5,5 kW
Motordrehzahl:	1240 min/1
Schalldruckpegel:	67 dB(A)
Behältervolumen:	-
Anschluss Luftabgang:	3/4" i
Abmessungen (BxTxH):	790x785x700 mm
Gewicht:	155 Kg
Stand:	18.07.2007 / wsmi

Allgemeine Beschreibung

Aufbau	Keilriemengetriebener Kolbenkompressor verbaut in einem Schallschutzgehäuse.
Platzsparende Konstruktion	Platzsparend durch kompakte Außenmaße.
Keilriemengetriebenes Kompressoraggregat	Durch den Riemenantrieb ist eine übersichtliche Anordnung aller Komponenten gegeben. Alle einer Wartung unterliegenden Elemente können einfach demontiert bzw. montiert werden.
Komplettausstattung	Die anschlussfertige Ausstattung beinhaltet: <ul style="list-style-type: none">- Druckschalter für vollautomatischen Betrieb- Ein-/Ausschalter- Notausschalter- Anlaufentlastung über Elektromagnetventil und Motorschutz- Sicherheitsventil- Rückschlagventil- Manometer- Betriebsstundenzähler- elektrische Steuereinheit- Sterndreieckschalter
Lieferumfang	Eine Bedienungsanleitung.
Garantie	<ul style="list-style-type: none">- 24 Monate bei ausschließlich privatem Gebrauch- 12 Monate bei gewerblich-beruflicher Nutzung

Kolbenkompressor, stationär
SilentMaster STS
SEM-STS 850-10
Art. Nr. H 114 006



Kompressor

2-Zylinder-Aggregat mit
zweistufiger Verdichtung

Laufruhiges keilriemengetriebenes 2-Zylinder-Aggregat mit zweistufiger Verdichtung. Diese Bauweise erhöht die Leistung und sichert einen sehr hohen Wirkungsgrad.

Verdichter mit niedriger
Drehzahl

Die niedrige Drehzahl reduziert Vibrationen, schont die Bauteile des Kompressors und reduziert das Geräusch. Dies gewährleistet eine hohe Lebensdauer.

Großes Lüfterrad

Das große Lüfterrad sorgt für eine optimale Kühlung, das senkt die Betriebstemperatur und erhöht die Lebensdauer.

Zwischen- und Nachkühler
für die Druckluft

Zwischen- und Nachkühler sorgen für eine hohe Abkühlung der erzeugten Druckluft. Die zu versorgenden Verbraucher werden dadurch geschont.

Schallschutzgehäuse

Ausstattung

Manometer, Notausschalter, Ein-/Ausschalter und Betriebsstundenzähler von Außen gut bedienbar bzw. ablesbar.

Schalldämmung

Die Schallschutzhaube sorgt für ein geräuscharmes und angenehmes Betriebsgeräusch.

Servicefreundlich

Einfach zu öffnende Serviceklappen gewährleisten einen guten Zugang zum Kompressor und zur Elektrik.

Druckluftausgang

Über einen Kugelhahn mit 3/4" Innengewinde.

Zusatzlüfter

Ein am Elektromotor angebrachter Lüfter sorgt für die nötige Kühlung im Gehäuse.

Zusatzkühler

Durch den Zusatzkühler wird eine noch bessere Abkühlung der erzeugten Druckluft sichergestellt.

Technische Einzelheiten, Ausstattungsvarianten und Abbildungen können von den Beschreibungen abweichen. Daher ist das Recht auf Änderung von hier veröffentlichten Daten vorbehalten.